## FMW-450

MALETÍN DE TRANSPORTE WATERPROOF



## **DESCRIÇÃO:**

Mala de transporte waterproof

Design compacto e construção robusta em injeção, com partes metálicas de aço inoxidável e com acabamento em negro.

Podendo ser empilhada, é resistente a impactos, ao pó e à água com grau de proteção IP-67, o que a torna perfeita para transportar equipamentos eletrónicos, materiais ou objetos, com total segurança.

Tampa com fecho hermético, válvula de pressão e pega de transporte recolhível.

É aceite como bagagem de mão na cabine de aviões e está preparada para fecho com cadeado.

Incorpora espuma interior pré-cortada, que amortece os impactos durante o transporte.

Para transporte seguro de pequenos equipamentos eletrónicos, materiais ou objetos frágeis.

## **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**



Expanda as informações do produto em: https://fonestar.com/es/FMW-450

**FONESTAR** 

Poligono Trascueto. 39600 Revilla de Camargo. Cantabria (España)



CARACTERÍSTICAS	Mala de transporte waterproof.  Compacta e robusta, pode ser empilhada e é resistente a impactos, pó e água.  Tampa com fecho hermético, válvula de pressão e pega desdobrável de transporte.  Grau de proteção IP67.  Preparada para fecho com cadeado.  Partes metálicas em aço inoxidável.  Construção em ABS para transporte e proteção de materiais diversos.  Aceite como bagagem de mão em cabine.  Foam pré-cortada.  Acabamento negro.
PROTEÇÕES	IP-67
CARGA MÁXIMA SUPORTADA	40 kg
CAPACIDADE MÁXIMA	30,55 I 30550 cm3
MEDIDAS	Exteriores: 48,4 x 20,9 x 41,9 cm profundidade Interiores: 45,2 x 19,2 x 35,2 cm profundidade
PESO	3,8 kg



Expanda as informações do produto em: https://fonestar.com/es/FMW-450