

## BESTER190C MULTI

**Equipo inverter Multiproceso MIG-Electrodo-TIG-FCW, monofásico 230v de 180 amperios.**

Para bobinas de 5Kg de hilo, Volt/Amp digital, fácil de usar, ligero, portátil, equipa euroconector de torcha.

Con control de los principales parámetros de soldadura en MIG: velocidad de hilo, tensión de arco e inductancia en electrodo: Hot Start y dinamismo de arco. Cambio de polaridad sencillo para el uso de hilos tubulares sin gas. Tig con cebado del arco por Lift-Tig.



Incluye:

- Cable de masa 3m y manguera de gas 2m
- Cable de alimentación con clavija de
- Manual de instrucciones

	BESTER 190C
Tensión de red	Monofásico 230v (+/-10%) 50/60 Hz
Rango de corriente soldadura MIG	30-180 Amperios
Rango de corriente soldadura Electrodo	15-180 Amperios
Factor de marcha a 40°C (MIG)	
20%	180 Amp
60%	115 Amp
100%	90 Amp
Factor de marcha a 40°C (Electrodo)	
15%	180 Amp
60%	95 Amp
100%	75 Amp
Tensión de vacío (V)	88v.
Peso (Kg)	13Kg
Dimensiones LxAnxAI (mm)	480 x 220 x 305
Indice protección	IP 21
Clase de aislamiento	F
Procesos de soldadura	Electrodo, MIG, FCW, Lift-TIG