

Ideal para soldar chapas finas, este equipo ha sido diseñado para reparar vehículos con una corriente mínima de solo 15A. La interfaz SMART facilita los ajustes, ofreciendo una ganancia de tiempo considerable.

Uso intuitivo

El CARMIG facilita el ajuste del voltaje y de la velocidad de hilo.

Mediante la tabla SMART, seleccione los ajustes adecuados basándose en el grosor del metal a soldar y del tipo de hilo utilizado.

Luego, en función de las recomendaciones, seleccione simplemente:

- La tensión (conmutador de 7 posiciones)
- Su velocidad de hilo, ajustando el potenciómetro sobre la zona de color indicado y ajuste si fuese necesario.

Ajustes intuitivos mediante cifras y colores.

+ mm	Steel (Ar CO ₂)		Steel (CO ₂)		Al (Ar)	
	0,8	1,0	0,8	1,0	0,8	1,0
0,6	1				1	
0,8	1		4		1	
1	2	1	4	5	1	1
2	4	2	4	5	2	3
3		4		5	3	3
4/+		5/6		6/7	4/6	4/6



Características profesionales

- Soldadura :
- Hilo acero / acero inoxidable / CuSi3 / CuAl8 de Ø 0,6 a 1,0 mm.
- Hilo aluminio (AlMg5) de Ø 0,8 mm.
- Alimentación eléctrica trifásica 400 V.
- Antorcha 150 A de 3 m desmontable.
- Motodevanadera dos rodillos de 40 W.
- Soporta bobinas de 200 y 300 mm.
- Soporte de botellas de gas hasta 10 m3.
- Compatible para un uso sobre grupo electrógeno (5 kVA).
- Fácil de desplazar gracias a sus 4 ruedas, de las cuales 2 son giratorias.

Incluye:

- Antorcha 150A - 3m
- Pinza de masa 200 A - 3m (manómetro no incluido)

Soporte para botella de 4 m3 - 10 m3.

CE - EN 60974-1

50/60hz	AM	min>max	Ømm	200 300	Electronic Control	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN60974-1 (40°C)	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)		
400V 3~	10A	15-200A	0.6 - 1.0	✓ ✓	Electronic	0.6 - 0.8	0.8	110A	150A 25%	47x77x79 / 50	5 kVA