

# IMS 220 E FV CEL

MMA 5 ▷ 220 A

Ref: 063433



Dedicado a los profesionales exigentes, el IMS 220E FV CEL ofrece una larga selección de electrodos celulósicos, rutilos y básicos. También está concebido con el proceso de soldadura TIG lift (DC) ofreciendo soldaduras del mejor aspecto de acabado sobre chapas finas de 1 a 5 mm. Potente y robusto, el IMS 220E FV CEL ofrece nuevas posibilidades de soldadura.

## Función MMA & MMA Pulsado

Polivalente gracias a sus modos de trabajo estándar y pulsado :

- **MMA** : electrodos básicos, rutilos y celulósicos (hasta Ø 5 mm).
- **MMA Pulsado** : Ideal en soldadura vertical montante.
- **Ayudas a la soldadura MMA** :
  - ✓ Anti-sticking
  - ✓ Hot Start ajustable
  - ✓ Arc Force ajustable

## FUNCIÓN TIG LIFT & TIG LIFT PULSADO

- **TIG Lift** : electrodos refractarios en corriente continua (DC).
- **TIG Lift Pulsado** : limita la temperatura de fusión y otorga la soldadura de chapas desde 0.3 mm.

Ayudas a la soldadura TIG :

- ✓ Cebado TIG Lift
- ✓ Desvanecimiento del arco automático

## INTUITIVO Y PRODUCTIVO

- Visualización V/I durante y después de la soldadura (cálculo de la energía de soldadura).
- Memorización de 10 programas por proceso.
- Mando a distancia (opción).
- Productividad elevada gracias a su alto ciclo de trabajo (160A @ 60%).

## PROTECCIÓN DEL USUARIO

- **VRD** (Voltage Reduction Device) activable para bajar la tensión en vacío < 35V.
- Teclado con posibilidad de bloqueo para evitar errores de manipulación.

## RESISTENTE y COMPACTO

- Clase IP23 para un uso en exterior (sitios de obras.)
- Carrocería reforzada con patines de caucho.
- Transporte facilitado.
- Túnel de ventilación contra la contaminación por limalla.

## ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA DE ALTA TECNOLOGÍA

**FV** Flexible Voltage (85 hasta 265V), acepta conexiones a la red de gran longitud (100 m).

**PFC** Tecnología PFC, que optimiza el uso de la red eléctrica para consumir un 30% menos de energía.

## ACCESORIOS (opciones)



Ref. 063433  
Entregado sin accesorios



Los ajustes son accesibles directamente mediante la ruedecilla :

### Ajuste principal

- corriente (MMA, TIG)

### Ajuste secundario

- Arcforce (MMA)
- Hot start (MMA)

50/60hz	+AM+	I <sub>2</sub> TIG / MMA							EN60974-1 (40°C)		U <sub>0</sub>		cm/kg	 Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
			Ø 1.6	Ø 2	Ø 2.5	Ø 3.2	Ø 4	Ø 5	I <sub>A</sub> (60%)	X% (I <sub>2</sub> max)				
230 V 1~	16 A	5 - 220 A	62	50	47	45	38	30	145 A	22 %	80 V	35/50	40.5x34x21.5 / 12	10 kW 12.5 kVA
	20 A								160 A	25 %				
110 V 1~	32 A	5 - 140 A							100 A	30 %	69 V			